

Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
des TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt dem Unternehmen

**CHEMOSVIT STROJCHEM, s.r.o.**

**Štúrova 101  
059 21 Svit, Slowakei**

die Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen  
gemäß

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen

in dem auf der Anlage angegebenen Geltungsbereich

Prüfbericht Nr.: **SK02/63313/24**

Zertifikat Nr.: **0090 152 1026**

Zertifikat gültig bis: **02.05.2027**

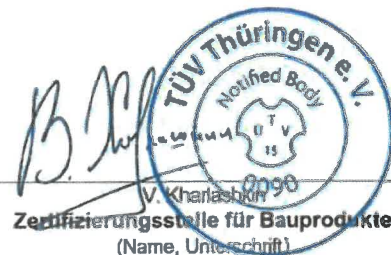


Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 06.05.2024



**Revisionsstand:**  
02 / 06.05.2024



Konrad-Zuse-Straße 21, 99099 Erfurt, Deutschland  
Tel: +49-361-4283-0, Fax: +49-361-4283-242, E-Mail: bauprodukte@tuev-thueringen.de

## ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 152 1026 vom 06.05.2024

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Štúrova 101 059 21 Svit, Slowakei
Anwendungsbereich	Herstellung von Stahlkonstruktionen
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1, ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15607, ISO 15612, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 17663 - PWHT ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 10863, ISO 13588, ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17636-2, ISO 17637, ISO 3452, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 22825 ISO 17662
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 100 mm    Länge bis 12000 mm
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Vladimír Salaj, Niveau C
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Ján Guziar, Qualifikation MT2, UT2
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063 135	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608 1.1, 1.2 ReH ≤ 355 MPa 8.1

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweißaufsichtspersonen oder ihrer Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

